



Technisches Datenblatt

PLA

Version: 1.0

Stand: 13.08.2026

MATERIAL PLA	HERSTELLER Recycling Fabrik GmbH
MARKE Everloop	HERSTELLUNGSLAND Deutschland

1. PRODUKTBESCHREIBUNG

Everloop PLA ist ein hochwertiges 3D-Druck-Filament aus recycelten Kunststoffen. Es bietet hervorragende Druckbarkeit, starke Schichthaftung und angemessene Schlagzähigkeit. Das Material verbindet einfache Verarbeitung mit Langlebigkeit — für funktionale Teile, Prototypen und Endanwendungen.

2. MATERIALINFORMATIONEN

- **Polymer:** Polylactid (PLA)
- **Rohstoff:** Recycelter Post-Industrie-Kunststoff
- **Additive:** Farb-Masterbatch, Stabilisatoren (falls zutreffend)
- **Technologie:** Recycling-Fabrik-Industrie-Recyclingsystem

3. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	PRÜFNORM
Zugfestigkeit	55-60	MPa	ISO 527
Zug-E-Modul	2500-3000	MPa	ISO 527
Bruchdehnung	2-3	%	ISO 527
Schlagzähigkeit	4-6	kJ/m ²	ISO 180

4. THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	PRÜFNORM
Glasübergangstemperatur	~61	°C	DSC
Empf. Verarbeitungstemp.	190-245	°C	–

5. DRUCKPARAMETER

- **Düsentemperatur:** 190 – 245 °C
- **Betttemperatur:** 55 – 65 °C
- **Druckgeschwindigkeit:** 100 – 200 mm/s
- **Bauteillüfter:** 0 – 100 %
- **Düsendurchmesser:** ≥ 0.4 mm

Hinweis: Die Einstellungen können je nach Drucker, Geometrie und Farbe variieren.

6. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	PRÜFNORM
Dichte	~1,24	g/cm ³	–
Durchmesser	1.75 mm $\pm$ 0.05	mm	–
Rundheit	≤ 0.05	mm	–

7. WEITERE HINWEISE

- **Oberfläche:** glänzend bis seidenmatt
- Konstante, zuverlässige Farben
- **Trocknung empfohlen:** 50 °C für 4–6 Stunden
- Gute Haftung auf PEI, Glas und beschichteten Druckbetten
- Kühl, trocken und UV-geschützt lagern
- **Empfohlene Luftfeuchte:** < 50 % RH
- Bei Nichtgebrauch in der Verpackung lassen

8. NACHHALTIGKEIT

- Reduzierter CO₂-Fußabdruck gegenüber Neuware
- Aus recycelten Kunststoffen in Deutschland hergestellt
- Kompatibel mit dem Recycling-Fabrik-Kreislaufsystem

9. HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Angaben sind typische Werte und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Die Eignung für den jeweiligen Anwendungsfall ist vom Anwender zu prüfen.